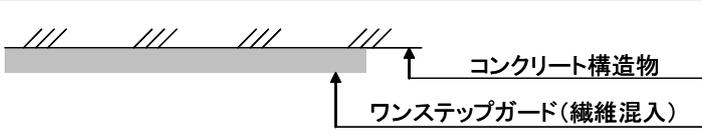


デンカ ワンステップガード工法

分類コード	(工法(システム)・機器・材料)																														
関連分類コード																															
事例集リンク	(有・無)																														
問合せ先	会社名	電気化学工業(株)	T E L	03-5290-5137																											
	部署	特殊混和材部	F A X	03-5290-5085																											
	住所	〒103-8338 東京都中央区区日本橋室町 2-1-1																													
	E-mail・URL	E-mail : dk010313@denka.co.jp	URL : http:// www.denka.co.jp																												
内容	対象構造物	コンクリート構造物全般																													
	項目	コンクリート片はく落防止																													
	使用機器	ハンドミキサー、コテ、ゴムヘラ等																													
使用実績	西日本旅客鉄道(高架橋)、地方自治体(橋梁)、民間工場(梁)																														
<p>〔工法の特徴〕</p> <p>本工法は、コンクリート構造物のコンクリート片はく落防止対策工法の一つで、アクリル樹脂と特殊短繊維を混合したパテ状樹脂を必要な部位に塗布するだけで対策が可能な工法です。主な特徴は以下の通りです。</p> <p>①従来工法に比べ省工程で施工可能 コンクリート表面処理後、アクリル樹脂と有機系短繊維を混合しパテ状にした材料を塗布硬化させるだけで施工完了です。プライマーは使用しません。</p> <p>②従来工法に比べ短時間で安価に施工できます。</p> <p>③材料塗布量により耐荷重性能を選択可能 NEXCO 試験法「はく落防止の押抜き試験」による耐荷重は、材料塗布量を増やすと向上します。</p> <p>④安全衛生面に優れた材料 皮膚刺激性および臭気の少ない原材料を使用しており、安全衛生面で良好な作業環境を提供します。</p>																															
<p>〔工法の仕様〕</p> <p>本工法の構成を右図に、本工法及び使用する材料の代表的な性能・性状を下表に示します。</p> <div style="text-align: right;">  <p>↑ コンクリート構造物 ↑ ワンステップガード(繊維混入)</p> </div> <p style="text-align: center;">図1 工法の構成概念図</p>																															
<p>表1 ワンステップガードの代表的な性能・性状</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材料構成</th> <th colspan="3">ワンステップガード</th> </tr> <tr> <th>A 剤</th> <th>B 剤</th> <th>カットファイバー</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主成分</td> <td>変性アクリル樹脂</td> <td>変性アクリル樹脂</td> <td>有機系熱可塑性繊維</td> </tr> <tr> <td>外 観</td> <td>白色粘稠液</td> <td>灰色粘稠液</td> <td>白色針状(5mm 長)</td> </tr> <tr> <td>標準混合比(質量比)</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>耐荷重性能</td> <td colspan="3">約 1 kN (NEXCO 試験法 424, 1kg/m² 塗布の場合)</td> </tr> <tr> <td>伸び性能</td> <td colspan="3">約 20 mm (NEXCO 試験法 424, 1kg/m² 塗布の場合)</td> </tr> </tbody> </table>					材料構成	ワンステップガード			A 剤	B 剤	カットファイバー	主成分	変性アクリル樹脂	変性アクリル樹脂	有機系熱可塑性繊維	外 観	白色粘稠液	灰色粘稠液	白色針状(5mm 長)	標準混合比(質量比)	100	100	4	耐荷重性能	約 1 kN (NEXCO 試験法 424, 1kg/m ² 塗布の場合)			伸び性能	約 20 mm (NEXCO 試験法 424, 1kg/m ² 塗布の場合)		
材料構成	ワンステップガード																														
	A 剤	B 剤	カットファイバー																												
主成分	変性アクリル樹脂	変性アクリル樹脂	有機系熱可塑性繊維																												
外 観	白色粘稠液	灰色粘稠液	白色針状(5mm 長)																												
標準混合比(質量比)	100	100	4																												
耐荷重性能	約 1 kN (NEXCO 試験法 424, 1kg/m ² 塗布の場合)																														
伸び性能	約 20 mm (NEXCO 試験法 424, 1kg/m ² 塗布の場合)																														

■ 施工フロー（従来工法との比較）

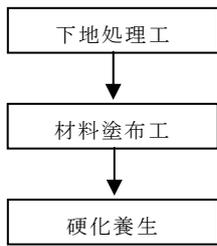


図2 本工法フロー

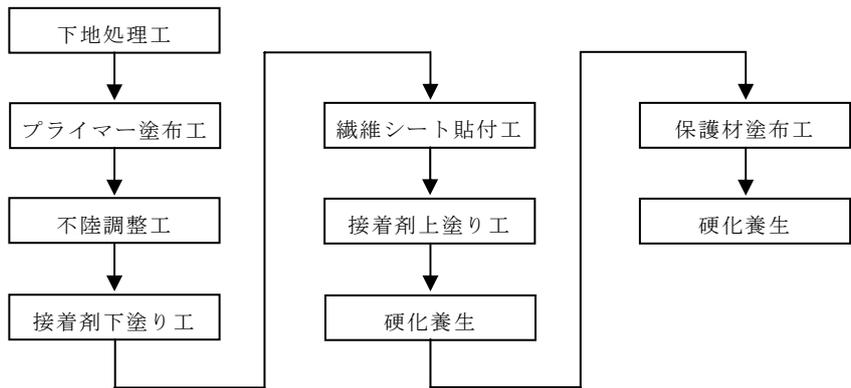


図3 従来工法（繊維シート接着によるはく落防止工）フロー

■ 耐荷重性能試験データ

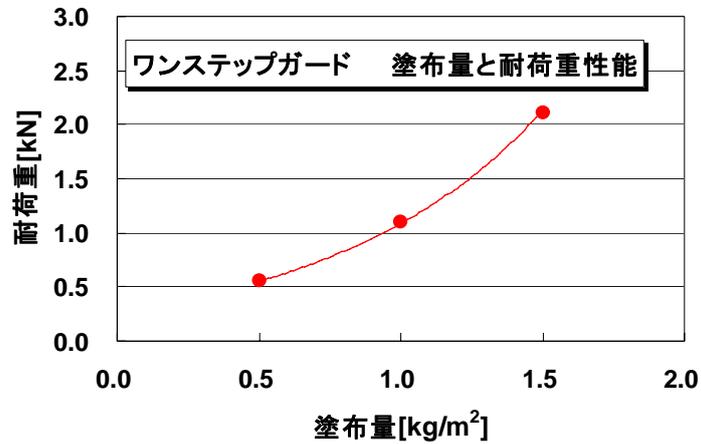


図4 耐荷重性能(材料塗布量と耐荷重の関係)



図5 押抜き試験時の塗膜変形の状況

参考文献(発表論文)	-				
特許取得	・有	・無	・出願中	資料作成日	2011年6月