

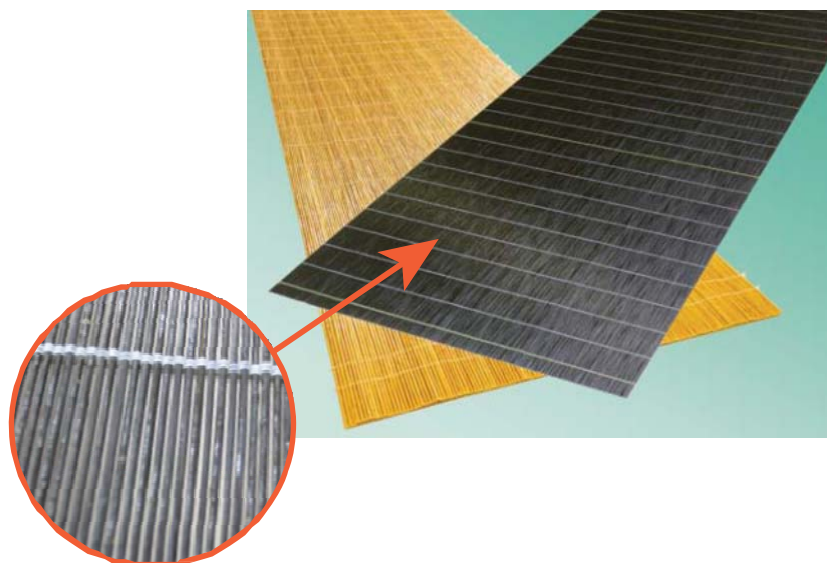
ストランドシート工法

分類コード	(工法(システム)・機器(材料))			
関連分類コード				
事例集リンク	(有・無)			
問合せ先	会社名	新日鉄住金マテリアルズ(株)	TEL	03-5623-5558
	部署	コンポジット社トウシート部	FAX	03-5623-5551
	住所	〒103-0024 東京都中央区日本橋小舟町 3-8		
	E-mail・URL	E-mail : k-taniguchi@nck.nsmat.co.jp	URL	http://www.nck.nsmatco.jp
内容	対象構造物	コンクリート構造物全般		
		鋼構造物		
	項目			
使用機器				
使用実績				

〔製品の特徴〕

FORCA ストランドシート®は、あらかじめ工場で連続繊維を樹脂に含浸・硬化させたFRPストランドを1方向に配列させたシートです。

エポキシ、MMA樹脂などを用いてコンクリート構造物や鋼構造物の表面に接着することにより、従来のシート工法よりも簡便に補修・補強を行うことが可能です。



特徴

迅速な施工

プライマー塗布、不陸修正の工程が不要で、工期の短縮が可能です。

安定した品質

現場での含浸・脱泡が不要なため、浮き、ふくれの発生による施工不良を解消します。

良好な施工環境

独自に開発したグリース状の専用接着剤は、施工中のダレがほとんどありません。

より優れた補強効果

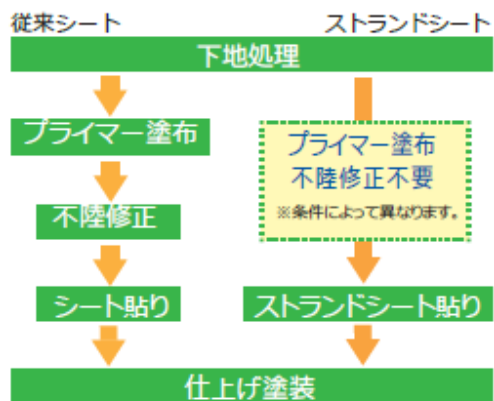
従来の連続繊維シートより高目付量の対応が可能で、1層あたりの補強効果が増大します。

ストランドシートの種類と性能

強化繊維の種類	高強度型 炭素繊維	中弾性型 炭素繊維	高弾性型 炭素繊維		アラミド繊維
品番	FSS-HT-600	FSS-MM-600	FSS-HM-600	FSS-HM-900	FSS-AK-120
繊維目付(g/m ²)	600	600	600	900	830
引張強度 (N/mm ²)	3,400	2,900	1,900	1,900	2,060
ヤング係数 (N/mm ²)	2.45 × 10 ⁵	3.9 × 10 ⁵	6.4 × 10 ⁵	6.4 × 10 ⁵	1.18 × 10 ⁵
設計厚さ (mm)	0.333	0.330	0.286	0.429	0.572
製品幅 (mm)	500				
製品長さ (m)	3.0				

上記以外の幅、長さ、品番、繊維目付けの製品についてもご相談下さい。

施工手順



施工例



■ 新日鉄住金マテリアルズ株式会社

エポジット社

参考文献(発表論文)

—

特許取得

・有 ・無 ・出願中

資料作成日

2012年10月