

耐硫酸モルタル防食工法

|         |                  |  |                            |
|---------|------------------|--|----------------------------|
| 分類コード   | (工法(システム)・機器・材料) |  |                            |
| 関連分類コード |                  |  |                            |
| 事例集リンク  | (有・無)            |  |                            |
| 問合せ先    | 会社名              | 宇部興産(株)  | TEL 03-5419-6206           |
|         | 部署               | 建材事業部 営業推進部  | FAX 03-5419-6265           |
|         | 住所               | 〒105-8449 東京都港区芝浦 1-2-1 シーバンスN館                    |                            |
|         | E-mail・URL       | E-mail : 33696u@ube-ind.co.jp                      | URL : http://www.ube.co.jp |
| 内容      | 対象構造物            | 下水道コンクリート構造物                                       |                            |
|         | 項目               | 下水道コンクリート構造物の硫酸腐食対策に使用する耐硫酸モルタル防食工法 「UBEアシテクト防食工法」 |                            |
|         | 使用機器             |  |                            |
| 使用実績    |                  |  |                            |

〔工法の特徴〕

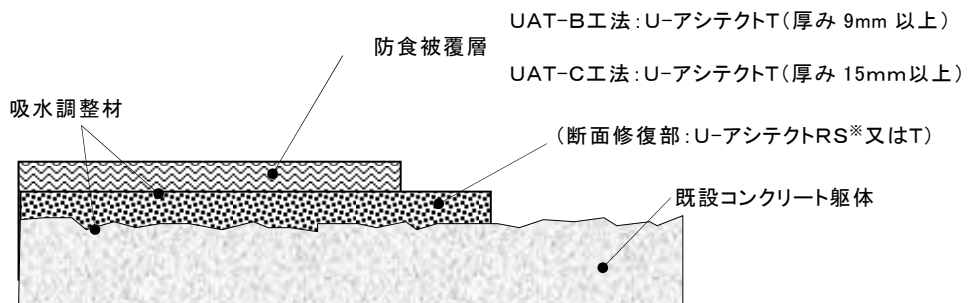
「UBEアシテクト防食工法」は、アルミナセメント系耐硫酸モルタル「U-アシテクトT」を防食被覆層として用いる、下水道・排水施設等の硫酸腐食環境に対応した耐硫酸モルタル防食工法です。

従来使用されてきた有機系被覆材による塗布型ライニング、シートライニングとは異なる設計手法（損傷許容型設計）で防食被覆層の設計を行う防食被覆工法です。

下水道施設などの改修工事では、高湿度、工期、施工スペース等において、非常に厳しい条件での施工が求められ、特に、塗布型ライニングでは使用制限のある高湿度環境（85%以上）での施工にも、耐硫酸モルタル防食工法は適用可能です。

〔工法の仕様〕

■ UBEアシテクト防食工法の構成図



改修工事の場合

※U-アシテクトRSは、ポルトランドセメント系の断面修復用耐硫酸モルタルです。

■ 日本下水道事業団仕様（耐硫酸モルタル防食工法 工法規格：B種、C種）

| UBEアシテクト防食工法      | 工程     | 製品名      | 標準仕様   | 設計厚み   |
|-------------------|--------|----------|--|--------|
| UAT-B工法<br>(B種適合) | プライマー工 | U-プライマーT | 3~5倍希釈液<br>150~200g/m <sup>2</sup>                   | —      |
|                   | 防食被覆工  | U-アシテクトT | 標準配合(質量比)<br>(粉体) (混和液) (水)<br>20kg : 1.6kg : 約1.3kg | 9mm以上  |
| UAT-C工法<br>(C種適合) | プライマー工 | U-プライマーT | 3~5倍希釈液<br>150~200g/m <sup>2</sup>                   | —      |
|                   | 防食被覆工  | U-アシテクトT | 標準配合(質量比)<br>(粉体) (混和液) (水)<br>20kg : 1.6kg : 約1.3kg | 15mm以上 |

■ 施工例



①劣化部除去(WJ)



②吸水調整材噴霧



③耐硫酸モルタル塗布(コテ塗)



④仕上げ押さえ

参考文献(発表論文)

—

特許取得

・有

・無

・出願中

資料作成日

2013年10月